

Absperr- und Regelklappen



Das Ganze ist mehr als die Summe der Einzelteile

Armaturen und deren Automation sind unsere Kernkompetenz. Armaturen kennen und verstehen wir. Mit ihnen beschäftigen wir uns täglich intensiv.

Seit 1986 rüsten wir international renommierte Unternehmen in den Bereichen Pharma, Chemie, Food, Biotechnik, Energie, Anlagen- und Maschinenbau sowie in der allgemeinen Industrie- und Verfahrenstechnik mit Armaturen und deren Automation aus. Dies tun wir mit qualitativ hochstehenden Produkten und Dienstleistungen zu attraktiven, fairen Preisen.

Abnahmen / Zertifikate

- ATEX Ex II 2 GDc IIB/IIC
- CE0036 nach DGRL 97/23EG
- Firesafe BS6755 Pt.2
- TA-Luft / VDI 2440
- DVGW / SVGW
- ISO 9001:2000

Lieferprogramm Klappen

- Wafer-Absperrklappen
- Lug-Absperrklappen
- Ausgekleidete Klappen
- Flanschklappen
- Hochleistungsklappen
- Tri EX Klappen
- Drosselklappen
- Rückschlagklappen
- Sonder-Klappenbau

Absperr- und Regelklappen

Wafer-Absperrklappen



Ringklappe in Zwischenflanschausführung DN40 - DN2000

Mit Rasterhandhebel, wartungsfrei mit verlängertem Schaft für Isolierung, mit Manschetten-dichtsyste-m im Einteilgehäuse mit Schraubenführung. Gehäuse aus Aluminium, GGG 40 / GGG 50 vernickelt oder rilsanbeschichtet, zentrisch gelagerter Klappenteller aus Edelstahl 1.4408 oder GGG 50 vernickelt. Dichtmanschetten aus EPDM / Viton / Silicon oder Buna-N. Baulänge nach DIN 3202-K1, Aufbauflansch nach DIN ISO 5211. Betätigung mittels Handhebel, Handgetriebe, pneumatischem, elektrischem oder hydraulischem Drehantrieb. Einbau zwischen Flanschen PN 10/16 oder ANSI 150.



Lug-Absperrklappen



Ringklappe in Anflanschausführung DN40 - DN2000

Mit Rasterhandhebel, wartungsfrei mit verlängertem Schaft für Isolierung, mit Manschetten-dichtsyste-m im Einteilgehäuse mit Gewindeohren. Gehäuse aus Aluminium, GGG 40 / GGG 50 vernickelt oder rilsanbeschichtet, zentrisch gelagerter Klappenteller aus Edelstahl 1.4408 oder GGG 50 vernickelt. Dichtmanschetten aus EPDM / Viton / Silicon oder Buna-N. Baulänge nach DIN 3202-K1, Aufbauflansch nach DIN ISO 5211. Betätigung mittels Handhebel, Handgetriebe, pneumatischem, elektrischem oder hydraulischem Drehantrieb. Einbau an Flanschen PN 10/16 oder ANSI 150.



Ausgekleidete Klappen



Ringklappe in PTFE-Ausführung DN40 - DN300

Mit Rasterhandhebel, wartungsfrei mit verlängertem Schaft für Isolierung. Zweiteiliges Gehäuse mit Schraubenführung und auswechselbarer Manschette. Gehäuse aus Aluminium, GGG 40 oder Edelstahl 1.4408, zentrisch gelagerter Klappen-teller aus Edelstahl 1.4408 oder PTFE beschichtet, Dichtmanschetten aus PTFE, Wandstärke min. 2.5 mm mit Silicon-Kern. Baulänge nach DIN 3202-K1, Aufbauflansch nach DIN ISO 5211. Betätigung mittels Handhebel, Handgetriebe, pneumatischem, elektrischem oder hydraulischem Drehantrieb. Einbau zwischen Flanschen PN 10/16 oder ANSI 150.



Absperr- und Regelklappen

Flanschklappe DN100 - DN2000

Einteiliges Gehäuse mit doppelzentrisch gelagerter Klappenscheibe und auswechselbarer Sitzringdichtung, DVGW zugelassen bis DN500, TA-Luft. Gehäuse aus GGG 40, ST 37-2 Epoxydharzbeschichtung oder elektrostatischer Kunststoffbeschichtung, Klappenteller aus GGG 40, ST 37-2, Sitzring aus Perbunan, EPDM, Viton oder PTFE. Flanschanschlussmasse und Bohrungen nach DIN 2501. Betätigung mittels Handgetriebe, pneumatischem, elektrischem oder hydraulischem Drehantrieb. Einbau an Flanschen PN 6/40 oder ANSI 150/300.



Flanschklappen



Hochleistungs-Flanschklappe DN80 - DN2000

Doppelzentrische Hochleistungs-, Regel- und Absperrklappe mit weichdichtendem oder mit metallischem Dichtsystem in Wafer- oder Lug- Bauform, TA-Luft geprüft. Gehäuse aus Edelstahl, doppelzentrisch gelagerter Klappenteller aus Edelstahl stelliert oder hartverchromt, angefederte Sitzdichtung aus Edelstahl, PTFE, Hastelloy C oder Stellite. Hochtemperatur-Ausführung bis 550°C oder Kryogen-Ausführung bis -196°C. Baulänge nach DIN 3202-K1/K3 oder ISO 5752 Serie 16/20. Betätigung mittels Handhebel, Handgetriebe, pneumatischem, elektrischem oder hydraulischem Drehantrieb. Einbau zwischen Flanschen PN 10/50 oder ANSI 150/300.



Hochleistungs-Klappen



Hochleistungs-TRI-EX Flansch- oder Schweissklappe DN100 - DN1200

Tri-exzentrische Hochleistungs-, Regel- und Absperrklappe mit weichdichtendem oder mit metallischem Dichtsystem in Flansch- oder Schweiss-Ausführung, TA-Luft geprüft. Gehäuse aus Stahl, Edelstahl, Hastelloy oder Titan, Klappenteller aus Edelstahl, Stahl, Hastelloy oder Titan, Sitzdichtung aus Edelstahl, PTFE, Hastelloy C oder Stellite. Hochtemperatur-Ausführung bis 450°C. Baulänge nach DIN 3202-F4 oder EN588-2. Betätigung mittels Handhebel, Handgetriebe, pneumatischem, elektrischem oder hydraulischem Drehantrieb. Einbau zwischen Flanschen PN 10/64 oder Schweissenden DIN 2559-1, Form 1.



TRI-exzentrische Klappen



Drosselklappen



Ring- und Flanschdrosselklappe DN15 - DN500

Mit Handhebel, Rasterhandhebel oder Schwimmerbetätigung. Gehäuse aus Rotguss, GG 25, GG 25 gummiert, GGG 40 oder Edelstahl, Klappenteller aus Edelstahl, Messing, Stahl oder Gusseisen. Einbau zwischen DIN Flanschen PN 10/16.



Rückschlagklappen



Rückschlagklappen in Flansch- und Zwischenflanschausführung DN15 - DN1200, weich und metallisch dichtend

Geflanschte Ausführungen mit innenliegender oder aussenliegender Klappenwelle und Hebel mit verstellbarem Belastungsgewicht, optional mit hydraulischer Dämpfung des Klappentellers. Zwischenflanschausführung wahlweise mit kalibrierter Feder und PTFE Sitzdichtung für exaktes Ansprechen bis in den Niederdruck-Bereich. Gehäuse aus Edelstahl, Stahl, Guss oder Messing, Klappenteller aus Edelstahl, Stahl oder Bronze, Sitzdichtung metallisch oder weichdichtend z.B. PTFE. Einbau zwischen Flanschen PN 10/40 oder ANSI 150/300.



Sonder-Klappenbau



Sonder-Regel- und Absperrklappenbau bis DN3000

Prozessangepasste Klappen, automatisiert gemäss Kundenspezifikation mit hydraulischem, elektrischem oder pneumatischem Antrieb. Der Sonderklappenbau konstruiert und fertigt Armaturen nach allen Regelwerken und Normen. Materialien, Druckstufen, Abmessungen etc. werden der jeweiligen Aufgabenstellung angepasst, die entsprechenden Prüfungen und Abnahmen durchgeführt.

