

GENERALITES

Accessoire de tuyauterie conforme au paragraphe 3.3 de la directive européenne 97/23/CE.

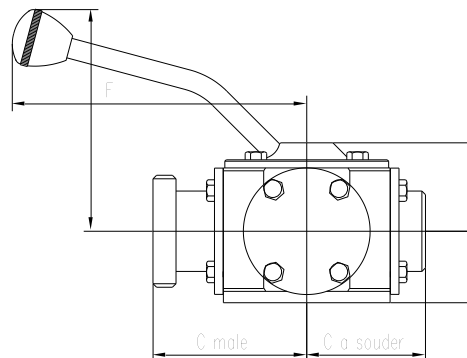
Cette vanne multivoies à boisseau porte un autocollant Servinox et un trigramme SVX accompagné d'un numéro de fabrication.

Cette notice correspond aux instructions d'utilisation de cette vanne multivoies à boisseau.

FONCTIONNEMENT

Ces vannes multivoies à boisseau sont destinées à fermer un ou plusieurs circuits ou à distribuer le fluide vers une ou plusieurs voies.

L'étanchéité est obtenue par des bagues PTFE en contact avec la clé.

**PRECAUTION D'EMPLOI**

Cette vanne doit être utilisée sur un circuit véhiculant des produits liquides clairs ou visqueux du groupe 2 (Article 9 de la directive européenne 97/23/CE) jusqu'à des pressions de 6 bar et une température de fluide admissible de 80°C. En cas de service à des températures de fluide élevées, des températures élevées peuvent être enregistrées à la surface du corps : risque de brûlures.

Ce type de vanne ne peut être utilisé comme vanne de régulation de débit.

DONNEES TECHNIQUES**Matériaux**

Pièces en contact avec le produit : Inox 1.4404 (316L)

Autres pièces : Inox 1.4301 (304)

Etanchéité : Téflon

Joint : EPDM

Caractéristiques

Pression du produit : 6 bar maxi

Température : 0°C à 80°C maxi

DIMENSIONS**Tailles**

La vanne est disponible dans les tailles suivantes :

- Pour les tubes SMS : 25 mm (1"), 38mm (1.1/2"), 51 mm (2"), 63.5 mm (2.1/2"), 76.1 mm (3") et 104 mm (4").
- Pour les tubes DIN 11851 : DN10, DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80 et DN100.

Dimensions (mm)

Nous nous réservons le droit de modifier nos produits sans préavis, y compris ceux pour lesquels des commandes ont été enregistrées.

SERVINOX

200, Chaussée Jules César - BP24 - 95250 Beauchamp - France

Tél. : + 33 (0)1 39 32 77 00 - Fax : +33 (0)1 39 95 12 21

Email : mail@servinox.com - Homepage : <http://www.servinox.com>



Tailles	DN10	DN15	DN20	DN25 25mm	DN32	DN40 38mm
A	25	28.5	31.5	34	40.5	49
B	20	24.5	26	29.5	35.5	43
C à souder	38	50.1	53.1	53.5	59.1	71.1
C mâle	55	63.6	78.1	78	78	96.2
E	64	55	98	115	101	155
F	71	71	110	135	146	160

Tailles	DN50 51mm	63mm	DN65	DN80 76.1mm	DN100 104mm
A	57.5	65.5	65.5	78.5	89
B	50	58	58	67.5	81.5
C à souder	79.2	92	87	110.7	122
C mâle	107	123	117	139.7	160
E	155	198	198	250	265
F	205	265	265	295	295

Couple de manoeuvre (Nm)

Tailles	DN10	DN15	DN20	DN25 25mm	DN32	DN40 38mm
2 voies	2.3	5.2	9.4	15	21	38
3-4 voies	3.9	8.8	16	25	35	63

Tailles	DN50 51mm	63mm	DN65	DN80 76.1mm	DN100 104mm
2 voies	59	90	100	150	240
3-4 voies	98	150	166	260	390

Plan de pose de l'embase normalisée

Vérin double effet

Tailles	DN10	DN15	DN20	DN25 25mm	DN32	DN40 38mm
2 voies	F04	F04	F04	F05	F07	F05
3-4 voies	F04	F04	F05	F05	F07	F05

Tailles	DN50 51mm	63mm	DN65	DN80 76.1mm	DN100 104mm
2 voies	F05	F07	F07	F07	F10
3-4 voies	F05	F07	F07	F07	F10

Vérin simple effet

Tailles	DN10	DN15	DN20	DN25 25mm	DN32	DN40 38mm
2 voies	F04	F04	F05	F05	F07	F05
3-4 voies	F04	F05	F05	F05	F07	F07

Tailles	DN50 51mm	63mm	DN65	DN80 76.1mm	DN100 104mm
2 voies	F07	F07	F07	F07	F12
3-4 voies	F07	F07	F07	F12	F14

Nous nous réservons le droit de modifier nos produits sans préavis, y compris ceux pour lesquels des commandes ont été enregistrées.

SERVINOX

200, Chaussée Jules César - BP24 - 95250 Beauchamp - France

Tél. : + 33 (0)1 39 32 77 00 - Fax : +33 (0)1 39 95 12 21

Email : mail@servinox.com - Homepage : <http://www.servinox.com>

M V E F

STOCKAGE

Il est nécessaire de stocker les vannes multivoies dans des locaux propres et secs à une atmosphère non corrosive. Les robinets sont livrés montés, prêts à être installés. L'emballage par calage mousse polyuréthane préserve les vannes des chocs.

INSTALLATION

Il est conseillé d'utiliser un moyen de levage pour manutentionner les robinets gros diamètres. L'élinguage par le levier ou les asservissements est proscrit. Utiliser les élingues textiles passées autour du corps du robinet.

Avant d'installer la vanne il y a lieu de bien contrôler :

- Le parallélisme des faces d'embouts.
- Le bon alignement des tuyauteries.
- La qualité de portée des embouts.

Repérer la cote d'encombrement des vannes en les installant provisoirement sur les tuyauteries.

Vanne multivoies embouts à souder

Il est nécessaire de démonter les embouts à souder pour procéder à leur soudure. Pour le bon fonctionnement des robinets, les précautions suivantes doivent impérativement être prises lors du démontage et du remontage des embouts :

- Repérer soigneusement les embouts de façon à les remonter sur l'orifice qu'ils occupaient à la livraison.
- Veiller particulièrement à ce que les petites cales en PTFE pur (Rep. 23 et 24) soient replacées exactement de façon à ce que l'épaisseur de calage prévue à l'origine soit reconstituée (ce calage n'étant pas forcément identique sur toutes les voies).
- Ne démonter en aucun cas les bagues d'étanchéité en PTFE pur (Rep. 7) montées dans les orifices du corps (Rep. 1), et qui portent sur la clé (Rep. 2). Au cas où l'une de ces bagues viendrait à s'échapper de son logement au cours du démontage, veiller à la replacer très soigneusement dans la position qu'elle occupait à l'origine.

Pour démonter les embouts (Rep. 14), il faut dévisser les 4 vis (Rep. 12). Les embouts peuvent alors être dégager du corps (Rep. 1). Il faut ensuite placer la vanne en réserve.

Il faut maintenant souder les embouts sur la tuyauterie.

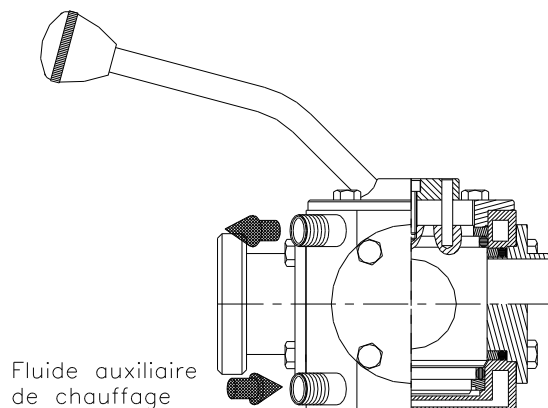
A la mise en place de la vanne, afin de préserver les qualités d'étanchéité de celle ci, il est nécessaire d'effectuer les opérations suivantes avant le montage du corps :

- Enlever tout corps étranger de l'intérieur des tuyaux (limailles, bavures, etc...).
- S'assurer que les joints (Rep. 9) et les bagues (Rep. 7) sont en bonne position.
- Replacer le corps (Rep. 1) de la vanne délicatement entre les embouts.
- Revisser les 4 vis (Rep. 12) de chaque embout.

Vanne multivoies chauffante : Raccordement fluide auxiliaire de chauffage

Tailles	DN10	DN15	DN20	DN25 25mm	DN32	DN40 38mm
Mâle pdg	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"

Tailles	DN50 DN51	63mm	DN65	DN80 76.1mm	DN100 104mm
Mâle pdg	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"



Dans le cas d'une vanne multivoies chauffante, les côtes du tableau de dimensions ne sont pas valables.

MISE EN SERVICE

Les robinets ainsi montés doivent subir la même épreuve que les tuyauteries. Il faut contrôler leur étanchéité au corps et aux embouts. Il est nécessaire également de contrôler leur manœuvrabilité. Un « dur » peut être observé lors des toutes premières manœuvres.

Après les premières heures de fonctionnement, en pression ou en température, il est souhaitable de contrôler les différents serrages (embouts, chapeau).

Dans le cas de vannes automatiques, il faut contrôler les caractéristiques de l'air comprimé moteur et de commande, le sens des branchements pneumatique, ainsi que la bonne rotation de la vanne (repérée par le marquage sur le chapeau).

Lorsque les vannes sont équipées d'électrodistributeur ou de détecteurs de position, il convient dans ce cas de contrôler la nature des tensions électriques à utiliser et le classement réglementaire des distributeurs et des signalisations.

Nous nous réservons le droit de modifier nos produits sans préavis, y compris ceux pour lesquels des commandes ont été enregistrées.

SERVINOX

200, Chaussée Jules César - BP24 - 95250 Beauchamp - France
Tél. : + 33 (0)1 39 32 77 00 - Fax : +33 (0)1 39 95 12 21
Email : mail@servinox.com - Homepage : <http://www.servinox.com>

M V E F

MAINTENANCE

L'entretien des robinets MV doit être réalisé périodiquement. La fréquence de ces entretiens dépend des conditions de service et est à déterminer pour chacun des cas.

A chaque intervention, il est nécessaire de remplacer les pièces de frottement et d'étanchéité.

Nous tenons à votre disposition des pochettes de pièces d'usure selon la liste des pièces de rechange et vous recommandons de tenir quelques pochettes en stock pour les interventions rapides.

Démontage de la vanne

S'il s'agit d'une vanne automatique, il faut avant tout débrancher les arrivées d'air et déconnecter les fils électriques des détecteurs de proximité. Il faut ensuite démonter l'actionneur et son arcade. Pour cela, il faut dévisser les vis de fixation (Rep. 11) de l'arcade.

S'il s'agit d'une vanne manuelle équipée d'une butée de fin de course avec détection, il faut avant tout déconnecter les fils électriques des détecteurs de proximité et ensuite démonter la butée en dévissant ses vis de fixation (Rep. 11).

Pour procéder au démontage de la vanne, il faut suivre les instructions suivantes :

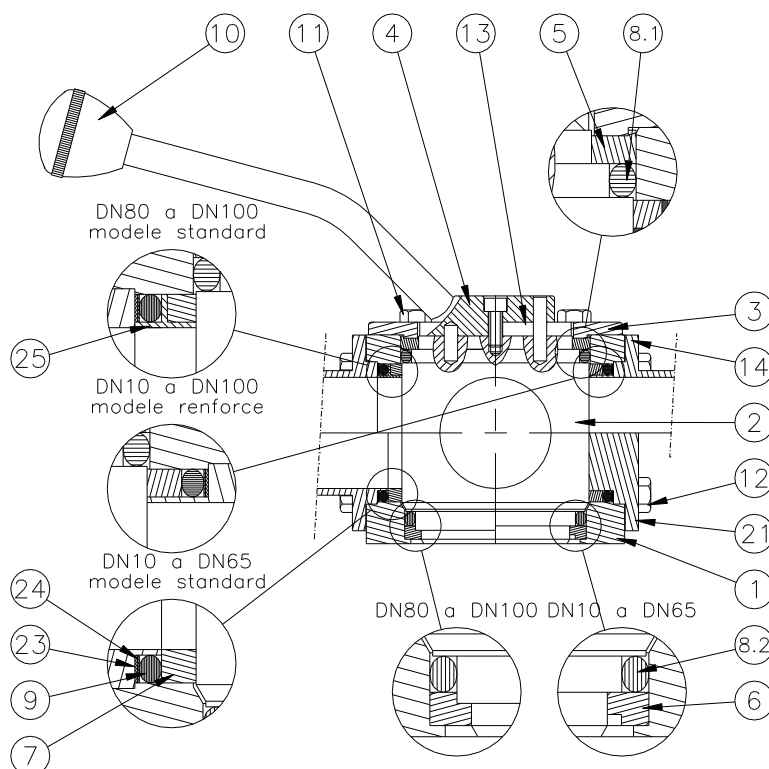
- Repérer le sens de montage de la vanne ainsi que la position des embouts (Rep. 14), il faut également repérer la présence de bagues de calage (Rep. 23 et 24).
- Démontez les vis (Rep. 12) des embouts (Rep. 14), y compris l'embout plein dans le cas de vanne trois voies.

- Sortir le corps (Rep. 1) de la vanne en écartant les tuyauteries et en prenant garde de ne pas perdre les joints (Rep. 9) et les bagues de calage Rep. 23 et 24).
- Poser le robinet sur un établi, retirer les vis (Rep. 11) et démonter le chapeau (Rep. 3).
- Sortir la clé (Rep. 2) en poussant sur son arrière.
- Démontez la bague de guidage (Rep. 5).
- Retirer les joints inférieur et supérieur (Rep. 8.1 et 8.2).
- Déposer les joints des embouts (Rep. 9).
- Sortir les bagues PTFE (Rep. 7) des embouts.
- Extraire la bague de guidage inférieure (Rep. 6).
- Changer les joints et les bagues.

Remontage de la vanne

Pour procéder au remontage de la vanne, il faut suivre les instructions suivantes :

- Positionner la bague (Rep. 6) dans le fond du corps (Rep. 1). Attention au sens de montage suivant le diamètre de la vanne.
- Monter les joints inférieur et supérieur (Rep. 8.1 et 8.2) sur la clé (lubrifier le tout).
- Introduire la clé (Rep. 2) dans le corps (Rep. 1) et pousser à fond.
- Mettre la bague supérieure (Rep. 5) Attention au sens de montage.
- Positionner le chapeau (Rep. 3) et visser les vis (Rep. 11).
- Introduire les bagues (Rep. 7) en contrôlant bien le sens.
- Positionner les joints de poussée (Rep. 9).
- Remplacer la vanne en bonne position en introduisant les embouts (Rep. 14) dans le corps (Rep. 1).
- Revisser les vis (Rep 12).



Nous nous réservons le droit de modifier nos produits sans préavis, y compris ceux pour lesquels des commandes ont été enregistrées.

SERVINOX

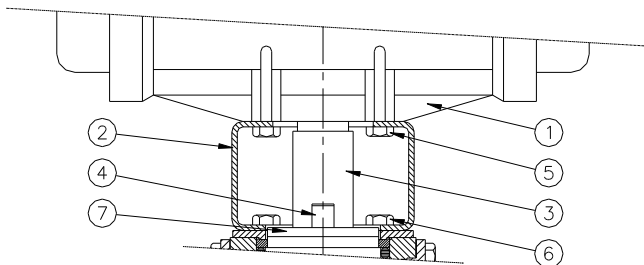
200, Chaussée Jules César - BP24 - 95250 Beauchamp - France

Tél. : + 33 (0)1 39 32 77 00 - Fax : +33 (0)1 39 95 12 21

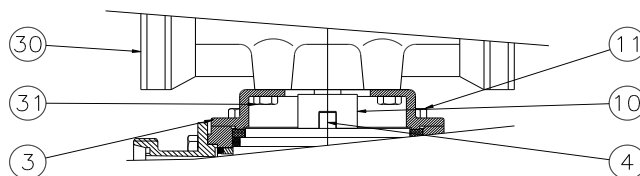
Email : mail@servinox.com - Homepage : <http://www.servinox.com>

Motorisation de la vanne avec arcade en tube

Pour démonter l'actionneur et son arcade, il faut d'abord dévisser les vis (Rep. 6). Ensuite, il faut dégager verticalement l'ensemble pour libérer l'entraîneur (Rep. 3). La motorisation de la vanne est démontée.

**Motorisation de la vanne avec chapeau-arcade**

Pour démonter l'actionneur et son arcade, il faut d'abord dévisser les vis (Rep. 11). Ensuite, il faut dégager verticalement l'ensemble pour libérer l'entraîneur (Rep. 10). Il faut enfin, dévisser les vis (Rep. 31). La motorisation de la vanne est démontée.



Nous nous réservons le droit de modifier nos produits sans préavis, y compris ceux pour lesquels des commandes ont été enregistrées.

SERVINOX

200, Chaussée Jules César - BP24 - 95250 Beauchamp - France

Tél. : + 33 (0)1 39 32 77 00 - Fax : +33 (0)1 39 95 12 21

Email : mail@servinox.com - Homepage : <http://www.servinox.com>

M V E F