

Schmutzfänger in Schrägsitzform mit Flanschanschluss

mit auswechselbarem Innensieb aus rost- und säurebeständigem Edelmetallgewebe 1.4401, ab DN 65 mit zusätzlichem Stützsieb aus gelochtem Edelmetallblech 1.4571.

Baulänge : PN 25/40 nach DIN EN 558-1, Reihe 1

PN 63-160 nach DIN EN 558-1, Reihe 2

Flanschanschlussmaße nach DIN.

Strainer in "Y" type with flange connection

with exchangeable inside screen made of stainless steel 1.4401, up to DN 65 with additional supporting screen made of stainless steel 1.4571.

Face-to-face dimension : PN 25/40 acc. to DIN EN 558-1, line 1,

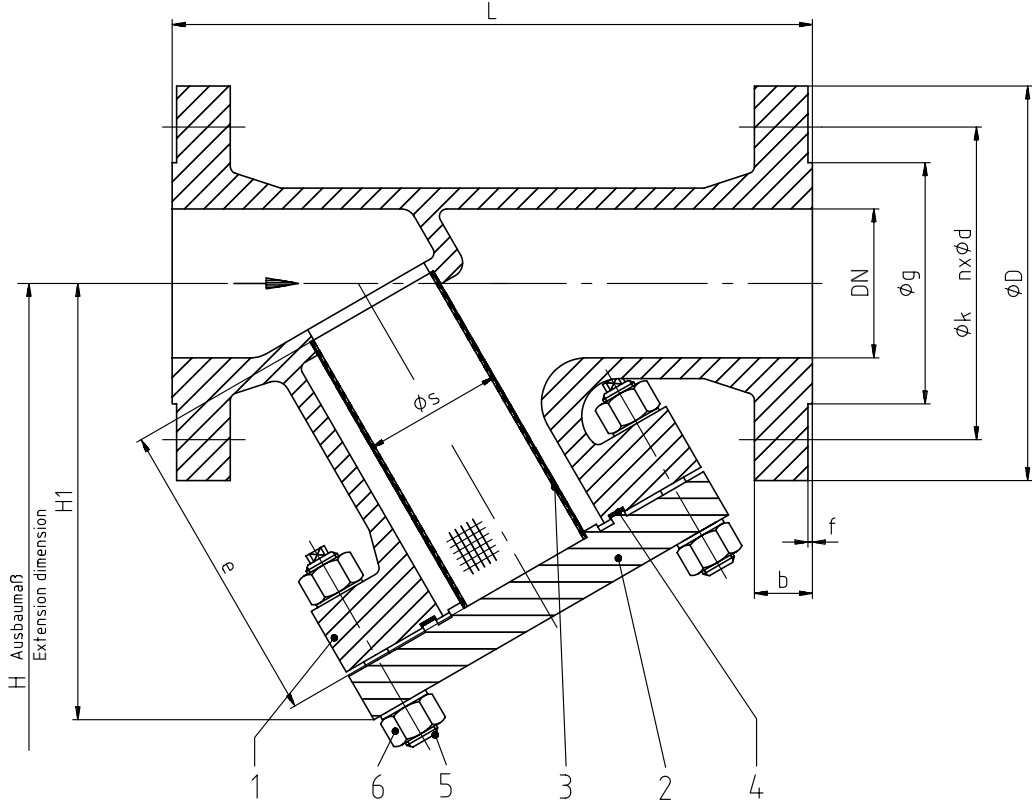
PN 63-160 acc. To DIN EN 558-1, line 2

Flange connection acc. to DIN

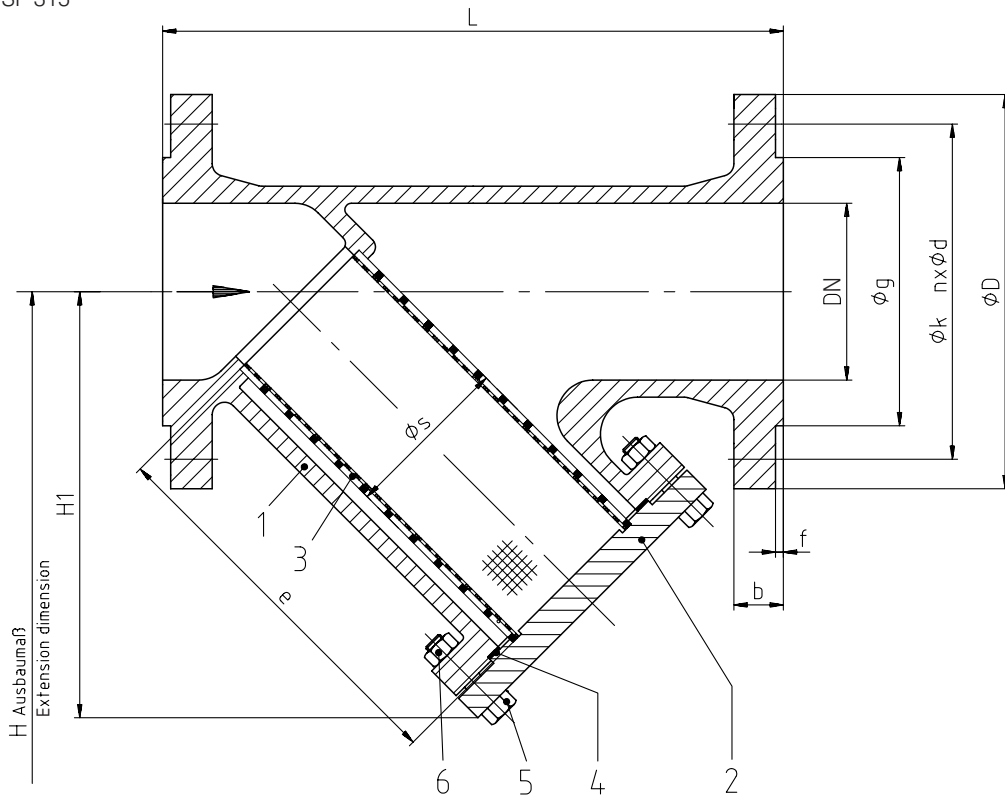
Bestell-Nr. Order no.	PN	Ausführung Design	Werkstoff Material	
SF 313	63	Flansche / Flanges	warmfester Stahlguss / Cast steel	GP240GH (1.0619)
SF 314	100/160	Flansche / Flanges	warmfester Stahlguss / Cast steel	GP240GH (1.0619)
SF 315	25/40	Flansche / Flanges	warmfester Stahlguss / Cast steel	G17CrMo 5-5 (1.7357)
SF 316	63	Flansche / Flanges	warmfester Stahlguss / Cast steel	G17CrMo 5-5 (1.7357)
SF 317	100/160	Flansche / Flanges	warmfester Stahlguss / Cast steel	G17CrMo 5-5 (1.7357)



Ausführung SF 313, 314, 316, 317
Design SF 313, 314, 316, 317



Ausführung SF 315
Design SF 315





Baumaße / Structural dimensions

DN	PN	Ausbaumaße Extension dimensions			Flanschanschlußmaße Flange connection dimensions						Sieb Screen		Gewicht Weight
		L	H1	H	D	k	nxØd	g	f	b	e	s	kg
15	63	210	120	195	105	75	4x14	45	2	20	96	15	7
15	100/160	210	120	195	105	75	4x14	45	2	20	96	15	7
20	63	230	130	210	130	90	4x18	55	2	22	103	20	10
20	100/160	230	130	210	130	90	4x18	55	2	22	103	20	10
25	63	230	135	215	140	100	4x18	68	2	24	110	25	12,5
25	100/160	230	135	215	140	100	4x18	68	2	24	110	25	12,5
32	63	260	155	255	155	110	4x22	75	3	24	128	32	17
32	100/160	260	155	255	155	110	4x22	75	3	26	128	32	17
40	63	260	175	290	170	125	4x22	88	3	28	126	40	22
40	100/160	260	175	290	170	125	4x22	88	3	28	126	40	22
50	63	300	185	295	180	135	4x22	102	3	26	144	50	26
50	100/160	300	185	295	195	145	4x26	102	3	30	144	50	26
65	63	340	200	330	205	160	8x22	122	3	26	173	65	42
65	100/160	340	200	330	220	170	8x26	122	3	34	173	65	42
80	63	380	260	415	215	170	8x22	138	3	28	182,5	85	72
80	100/160	380	260	415	230	180	8x26	138	3	36	182,5	85	72
100	63	430	295	480	250	200	8x26	162	3	30	206	95	91
100	100/160	430	295	480	265	210	8x30	162	3	40	206	95	91
125	63	500	360	585	295	240	8x30	188	3	34	244	120	154
125	100	500	360	580	315	250	8x33	188	3	40	244	120	154
125	160	500	360	585	315	250	8x33	188	3	44	244	120	154
150	63	550	365	570	345	280	8x33	218	3	36	281	124	150
150	100	550	365	570	355	290	12x33	218	3	44	281	124	150
150	160	550	370	775	355	290	12x33	218	3	50	342	157	220
200	63	650	535	865	415	345	12x36	285	3	42	369	180	390
200	100	650	535	860	430	360	12x36	285	3	52	369	180	390
200	160	650	535	865	430	360	12x36	285	3	60	369	180	390

DN	PN	Ausbaumaße Extension dimensions			Flanschanschlußmaße Flange connection dimensions						Sieb Screen		Gewicht Weight
		L	H1	H	D	k	nxØd	g	f	b	e	s	kg
15	25/40	130	60	100	95	65	4x14	45	2	16	52	15	2
20	25/40	150	75	120	105	75	4x14	58	2	18	65	20	3
25	25/40	160	85	135	115	85	4x14	68	2	18	70	25	4
32	25/40	180	90	145	140	100	4x18	78	2	18	75	32	5,6
40	25/40	200	125	200	150	110	4x18	88	3	18	105	40	8
50	25/40	230	135	220	165	125	4x18	102	3	20	115	50	11
65	25/40	290	180	300	185	145	8x18	122	3	22	170	68	15
80	25/40	310	175	285	200	160	8x18	138	3	24	154	85	22
100	25/40	350	215	360	235	190	8x22	162	3	24	196	95	28
125	25/40	400	310	515	270	220	8x26	188	3	26	234	120	54
150	25/40	480	345	570	300	250	8x26	218	3	28	311	130	68
200	25	600	450	745	360	310	12x26	278	3	30	332	180	144
200	40	600	450	745	375	320	12x30	285	3	34	332	180	144
250	25	730	510	845	425	370	12x30	335	3	32	385	220	178
250	40	730	510	845	450	385	12x33	345	3	38	385	220	178
300	25	850	645	1045	485	430	16x30	395	4	34	463	280	385
300	40	850	645	1045	515	450	16x33	410	4	42	463	280	385
350	25	980	710	1150	555	490	16x33	450	4	38	621	320	412
350	40	980	710	1150	580	510	16x36	465	4	46	621	320	412

Pos. Item	Benennung	Designation	Material			
			SF 313, 314	SF 315 - SF 317		
1	Gehäuse	Body	GP240GH (GS-C25)	1.0619	G17CrMo5-5	1.7357
2	Deckel	Cover	P265GH (HII)	1.0425	13CrMo4-5	1.7335
3	Sieb	Screen	X4CrNiMo17-12-2	1.4401	X4CrNiMo17-12-2	1.4401
3.1	Stützsieb ab DN 65	Supporting screen up to DN 65	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571
4	Dichtung	Sealing	asbestfrei/free of asbestos			
5	Schraube	Screw	24CrMo5	1.7258	21CrMoV5-7	1.7709
6	Sk.-Mutter	Hex.-nut	C35E (Ck35)	1.1181	21CrMoV5-7	1.7709



Standardsieb / Standard screen SF 313, 314, 316, 317												
DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
Zeta-Werte / Zeta values	2,9	3,4	3,8	4,2	5,8	6,0	6,3	6,9	7,3	7,7	4,3	8,4
Kvs-Wert in m ³ /h / Kvs-values	5,3	8,7	12,8	20,0	26,5	40,8	67,2	97,3	148	225	433	551
Maschenweite / Mesh size	0,6 mm						1,2 mm				1,5 mm	
Drahtstärke / Wire thickness	0,4 mm						0,6 mm				0,8 mm	

Feinsieb / Fine screen SF 313, 314, 316, 317												
DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
Zeta-Werte / Zeta values	4,4	5,0	5,6	6,3	8,7	9,0	9,5	10,3	10,9	11,5	7,2	12,6
Kvs-Wert in m ³ /h / Kvs-values	4,3	7,1	10,6	16,3	21,7	33,3	54,8	79,7	121	184	335	450
Maschenweite / Mesh size	0,25 mm											
Drahtstärke / Wire thickness	0,16 mm											

Standardsieb / Standard screen SF 315															
DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350
Zeta-Werte / Zeta values	2,8	3,3	3,7	4,1	4,4	4,8	6,1	6,7	7,0	7,3	7,3	4,7	4,8	8,3	8,3
Kvs-Wert in m ³ /h / Kvs-values	5,4	8,8	13,0	20,2	30,5	45,6	68,3	98,8	151	231	333	737	1140	1248	1699
Maschenweite / Mesh size	0,6 mm					1,2 mm					1,5 mm				
Drahtstärke / Wire thickness	0,4 mm					0,6 mm					0,8 mm				

Feinsieb / Fine screen SF 315															
DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350
Zeta-Werte / Zeta values	4,2	4,9	5,5	6,2	6,6	7,1	9,2	10,0	10,5	10,9	10,9	7,0	7,2	12,4	12,4
Kvs-Wert in m ³ /h / Kvs-values	4,4	7,2	10,6	16,4	24,9	37,5	55,6	80,9	123	189	272	604	931	1021	1390
Maschenweite / Mesh size	0,25 mm														
Drahtstärke / Wire thickness	0,16 mm														

Der K_v-Wert drückt aus, welche Durchflussmenge in m³/h von Wasser zwischen 5°C bis 30°C bei einem Druckverlust von 1 Kp/cm² (1 bar) durch die Armatur hindurchgeht.

The K_v-value shows the flow-through quantity in m³/h of water between 5°C up to 30°C at a pressure loss of 1 Kp/cm² (1 bar) going through the valve.

Der max. zulässige Differenzdruck beträgt 1,5 bar und die max. zulässige Strömungsgeschwindigkeit beträgt 1,8 m/sec. (Wasser)
The max. allowable differential pressure is 1,5 bar. The max. allowable flow speed is 1,8 m/sec. (water)

Betriebs- und Prüfdrücke / Working and control pressure

Bestell-Nr. Order-no.	PN	Wasser-Prüfdruck im Gehäuse in bar Water test pressure in body in bar	max. Betriebsdruck in bar / max. working pressure in bar								
			20° C	120° C	200° C	300° C	350° C	400° C	450° C	500° C	
SF 313	63	95	63	63	50	40	36	32	-	-	
	100	150	100	100	80	60	56	50	-	-	
SF 314	160	240	160	160	130	96	90	80	-	-	
	25	37,5	25	25	25	25	24	23	21	18	
SF 315	40	60	40	40	40	40	38	36	34	29	
	63	95	63	63	63	63	61	58	56	47	
SF 316	100	150	100	100	100	100	95	91	87	74	
	160	240	160	160	160	160	153	146	139	118	

Lieferbare Sonderausführungen:

- andere Maschenweiten
- andere Siebwerkstoffe
- Flansche nach ASA
- Flansche mit Dichtflächen nach DIN 2526
- mit Ablaßventil im Deckel
- mit Heizmantel
- mit Differenzdruckanzeige
- mit Schweißenden
- höhere Nenndrücke

Available special designs:

- Other wire cloth
- Other screen materials
- Flange acc. to ASA
- Flange with sealing surface acc. to DIN 2526
- With globe valve in cover
- With heating jacket
- With differential pressure indicator
- With welding ends
- Higher nominal pressures

Die beschriebenen Armaturen entsprechen in ihrer Konstruktion, ihren Abmessungen, Gewichten und Werkstoffen dem derzeitigen Stand der Technik. Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung, sowie die Verwendung gleich- oder höherwertiger Werkstoffe bleiben vorbehalten.
The construction, the measurements and the weights of the described valves represent the current technical standards. We reserve the right to change the technical details and to use materials of equivalent and higher quality.